

L40 - L65

- ALTA PRODUZIONE
- DOSAGGI COMPLESSI
- POSSIBILITÀ DOPPIO FORMATO



Termosaldatrice automatiche in linea per alte produzioni adatte al confezionamento ed alla sigillatura di contenitori in materia plastica per alimenti mediante pellicola termosaldante.

Particolarmente adatte ad essere impiegate in industrie di gastronomia, casearie e per il confezionamento di gelati e desserts.

Di robusta costruzione, sono realizzate con materiali idonei all'impiego nel settore alimentare. Sono in grado di garantire un'elevata capacità produttiva e sono perfettamente adattabili alle esigenze specifiche di ogni utilizzatore.

La struttura è realizzata in ACCIAIO INOX AISI 304 mediante saldatuta a Tig e parti di struttura meccanica costruite in ANTICORODAL 6082T6 con rivestimento anodico protettivo contro la corrosione.

Le catene e gli alveoli di trasporto sono realizzati in ACCIAIO INOX AISI 304 seguendo il profilo del contenitore utilizzato.

Le teste di termosaldatura sono realizzate con rivestimento antiaderente. Tutte le funzioni della termosaldatrice sono gestite da logica programmabile PLC e sulla consolle dei comandi una tastiera permette le impostazioni della velocità di avanzamento, la regolazione delle temperature, le regolazioni dei tempi di sigillatura, i tempi di pausa tra un ciclo e quello successivo e il tempo di svolgimento del film.

La termosaldatrice base è composta dal gruppo di disimpilamento, testa termosaldante e scarico in orizzontale su scivolo.

Grazie alla gestione mediante servomotore è possibile predisporre i pannelli di saldatura per due formati, realizzando un cambio formato in tempi rapidi.



OPTIONALS (di implementazione a richiesta)

La termosaldatrici L40 -L65 in linea sono disponibili con le seguenti implementazioni:

Magazzini di carico contenitori vuoti.

Magazzini di carico prodotti specifici.

Dosatori volumetrici o massici per prodotti liquidi o semidensi.

Sistemi di posa e/o dosaggio di prodotti specifici.

Fotocellula centraggio tacca colore per film stampati.

Marcatori per data confezionamento e/o scadenza.

Gruppo metti coperchio.

Nastri trasportatori in uscita.

Lavaggio dosatori in CIP

Zone di riempimento protette con cappe sterili.

CARATTERISTICHE TECNICHE

		L40 - L40VG	L65-L65VG
Dimensioni max termosaldabile	mm.	325x265	600X265
Altezza max contenitore	mm.	100	100
Potenza elettrica installata	Kw.	8 (12 in base alle funzioni richieste)	8 (12 in base alle funzioni richieste)
Alimentazione	Volt	380-3F+N+T	380-3F+N+T
Produzione	Conf/h.	1800x n° file	1800x n° file
Produzione esecuz.VG	Conf/h .	900 x n° file (in funzione del vuoto richiesto)	900 x n° file (in funzione del vuoto richiesto)
Pompa vuoto	mc/h.	100	160
Aria compressa	Atm.	6 (1200 L/1' circa)	6 (1200 L/1' circa)
Dimensioni standard LxPxA	m.	4x1,5x2,5	4x1,8x2,5
Peso	Kg.	2000	2500

I dati e le caratteristiche non sono impegnativi, ma possono variare in funzione della tipologia dei contenitori e del prodotto in esso contenuto, ma anche dei valori di vuoto e di gas che si vogliono ottenere.

- HIGH PRODUCTIVITY
- COMPLEX DOSAGE
- DOUBLE CONTAINER SIZE AVAILABILITY

Automatic thermo-sealing in-line machines for high production, suitable for the packing and the sealing of plastic containers for foodstuff by means of thermo-sealing films. Particularly suitable to be used in the gastronomic and the dairy industry and for the packing of ice cream and desserts. These machines have tough construction and they are made of materials suitable to be used in the food industry.

They can guarantee a high production capacity and they are perfectly adaptable to the specific requirements of any user. Frame structure made of stainless steel INOX AISI 304 by Tig sealing, and parts of their mechanic structure made of ANTICORODAL 6082 T6 with protective anodic covering against corrosion.

The conveyor chains and the alveoli are made of stainless steel INOX AISI 304 following the profile of the container used.

The sealing heads are made with not adhesive coating.

All the thermo-sealing machine functions are managed by PLC programmable logics and on the control console a switchboard enables the definition of the progress speed, the setting of the temperatures, the regulation of the sealing time, the time breaks between a cycle and the following cycle, the film unwinding time.

The standard version of the thermo-sealing machine includes destacker unit, sealing head, horizontal outgo on slide.

Thanks to the servomotor it is possible to set the sealing panels for two container sizes and to make a quick change of size.

OPTIONALS (to be supplied on demand)

These thermo-sealing in-line machines L40-L65 can be equipped on demand with: empty containers destacker - filling units for specific products - volumetric dosers or massive dosers for liquid or nearly dense products - filling and dosing systems for specific products - photocell for the centring of the printed film eye-mark colour - best before date and packing date printers - lid fitting device - exit conveyor belt - CIP dosers washing - filling zones protected in sterile areas.

- ELEVADA PRODUCCIÓN
- DOSIFICACIÓN COMPLEJA
- POSIBILIDAD DE DOBLE FORMATO

Maquinas termoselladoras en línea para altas producciones, aptas para el llenado y sellado de envases plásticos para alimentos mediante film termosellable. Especialmente validas para ser utilizadas en industrias de gastronomía, industrias quéseras y para la producción de helado y postres. De robusta construcción, están fabricadas en material idóneos para el uso en industrias de alimentación.

Garantizan una elevada capacidad productiva y son perfectamente adaptables a las exigencias específicas de cada usuario. Estructura realizada en ACERO INOX AISI 304 mediante soldado a Tig, y parte de la estructura mecánica construida en ANTICORODAL 6082T6 con revestimiento anódico protector contra la corrosión.

Las cadenas y los alvéolos de transporte están realizados en ACERO INOX AISI 304 adaptados al perfil del envase utilizado. Los cabezales de sellado están fabricados con revestimiento antiadherente.

Todas las funciones de las termoselladoras están gestionadas por lógica programable PLC, y en la consola de mandos un teclado permite la introducción de la velocidad de avance, la regulación de temperaturas, la regulación del tiempo de sellado, del tiempo de para entre ciclos y del tiempo de avance de film. La termoselladora básica está compuesta de grupo de desapilador, cabezal de sellado y salida del envase en horizontal.

Gracias a la gestión mediante servo-motor es posible preparar el panel de sellado para dos formatos, realizando el cambio de formato en tiempo mínimo.

OPCIONAL (fabricado sobre pedido)

Las termoselladoras L40-L65 en línea, están disponibles con los siguientes complementos opcionales:

Almacén de carga de envases vacíos - Almacén de carga de producto específico - Dosificador volumétrico o a masa para productos líquidos o semidensos - Sistemas de dosificación de productos específicos - Fotocélula de centrado para film impreso Marcador para fecha de producción y/o caducidad - Grupo coloca-tapas - Transporte de salida - Lavado de dosificador en CIP - Zona de llenado protegida en capa estéril.

- PRODUCTION ÉLEVÉE
- DOSAGES COMPLEXES
- POSSIBILITÉ DOUBLE FORMAT

Machines thermosoudeuses automatiques en ligne pour autres productions dédiées au conditionnement et à l'operculage de conteneurs en plastique pour aliments moyennant l'emploi d'un film d'operculage thermosoudant. En particulier dédiées aux industries de gastronomies, fromagères et pour le conditionnement de desserts et glaces. Ligne de structure massive, réalisée avec matériaux appropriés à l'utilisation dans le secteur alimentaire. Elle est capable de garantir une élevée capacité productive et elle est parfaitement adaptable aux exigences spécifiques de chaque consommateur. La structure est réalisée en ACIER INOX AISI 304 moyennant une soudure à Tig et certaines parties de structure mécanique sont construites en ANTICORODAL 6082 T6 avec revêtement anodique protecteur contre la corrosion.

Les chaînes et les alvéoles de transport sont réalisés en ACIER INOX AISI 304 en suivant le profil du conteneur utilisé. Les têtes de thermosoudure sont réalisées avec revêtement anti-adhérent. Toutes les fonctions de la termosoudeuse sont gérées par une logique programmable PLC et sur la console de commande, un clavier permet d'établir la vitesse d'avancement, le réglage de températures, le réglage des temps de soudure, le temps de pause entre deux cycles, le temps de déroulement de l'opercule. La termosoudeuse standard est composée par le groupe de défilage, la tête thermosoudante et par un déchargement en horizontale sur un couloir.

Grâce à la gréance avec servomoteur il est possible de prévoir les panneaux de soudure pour deux formats, en réalisant un change de format en temps rapides.

OPTIONS (sur demande)

Les termosoudeuses L40 - L65 en ligne sont disponibles avec les options suivantes: Zone de chargement conteneurs vides (dépilleur) - Zone de chargement/remplissage produits spécifiques - Doseurs volumétriques ou massifs pour produits liquides ou semi-denses - Systèmes de pose et/ou dosage de produits spécifiques

Photocellule centrage cran couleur pour opércules imprimées - Marqueurs pour date de conditionnement et/ou DLC - Groupe de pose de couvercle - Convoyeurs en sortie - Lavage doseurs en CIP - Zones de remplissage protégées avec coiffes stériles.

- HOHE LEISTUNGSFÄHIGKEIT
- KOMPLEXE DOSIERUNGEN
- MÖGLICHKEIT DES DOPPELFORMATS

Automatische lineare Maschine, für Massenproduktion, die zur Versiegelung von Verpackungen für Lebensmittel durch thermoverschweißte Folie geeignet ist.

Sie ist besonders geeignet für die Lebensmittelindustrie und für das Abpacken von Speiseeis und Desserts.

Von robuster Konstruktion sind diese Maschinen aus Materialien, die für die Lebensmittelindustrie geeignet und zulässig sind.

Sie garantieren eine hohe Produktivität und können perfekt den Bedürfnissen jedes Kunden angepasst werden.

Der Rahmen besteht aus EDELSTAHL AISI 304 durch Tigverschweißung und die Teile der mechanischen Struktur sind aus ANTICORODAL 6082 T6 mit anodischer Schutzverkleidung gegen Korrosion.

Die Becherketten sind aus Edelstahl AISI 304 und entsprechen den Grundformaten der Verpackung. Die Siegelköpfe sind antihafbeschichtet. Alle Maschinenfunktionen werden durch eine programmierbare PLC Steuerung kontrolliert. Die Maschine besitzt ein Steuerpult mit Tastatur zur Einstellung von Geschwindigkeit, Siegeltemperatur und Siegelzeit und der Laufgeschwindigkeit der Folie.

Die Basismaschine besteht aus Entstapler-, Siegel- und Entladestation mit einem waagrecht auslaufendem Förderband.

Dank eines Servomotors kann man die Siegeltafeln für zwei Formate voreinstellen und damit einen schnellen Formatwechsel durchführen.

OPTION (auf Verlangen)

Auf Verlangen können diese Maschinen mit verschiedenen Optionen versehen werden: Entstapelung - Station zur Vorbereitung besonderer Füllprodukte - volumetrische oder massive Dosiergeräte für flüssige oder pastöse Produkte - Füllungs- und Dosierungssysteme für besondere Produkte - Photozelle zur Zentrierung der bedruckten Folie - Verpackungs- und/oder Verfallsdatumsbeschriftung - Deckelstation - Auslauförderband - Cip-Waschsystem für die Dosierungsgeräte - sterile Abzugshaube zum Schutz der Füllstation.

TECHNICAL FEATURES

L40-L40VG

L65-L65VG

		L40-L40VG	L65-L65VG
Max thermo-sealing dimensions	mm.	325x265	600x265
Max container height	mm.	100	100
Installed electric power	Kw.	8 (12 according to the functions required)	8(12 according to the functions required)
Power supply	Volt.	380-3F+N+T	380-3F+N+T
Estimated average production	Conf./h.	1800 x rows no.	1800 x rows no
Empty Gas production	Conf./h.	900 x rows no.(depending on the Empty Gas cycle required)	
Vacuum pump	mc/h.	100	160
Compressed air	Atm	6 (approx. 1200L/I')	6 (approx. 1200L/I')
Standard dimensions LxDxH	m.	4x1,5x2,5	4x1,8x2,5
Weight	Kg.	2000	2500

The a.m. information and features are not binding and can vary according to the containers type and to the product that will be packed inside them, but also according to the gas and vacuum values that you will need to obtain.