

L40 - L65

- ALTA PRODUZIONE
- DOSAGGI COMPLESSI
- POSSIBILITÀ DOPPIO FORMATO



Termosaldatrici automatiche in linea per alte produzioni, adatte al confezionamento ed alla sigillatura di contenitori in materia plastica, accoppiati in carta o alluminio, per alimenti mediante pellicola termosaldante.

Particolarmente adatte ad essere impiegate in industrie di gastronomia, casearie e per il confezionamento di gelati e desserts.

Di robusta costruzione, sono realizzate con materiali idonei all'impiego nel settore alimentare. Sono in grado di garantire un'elevata capacità produttiva e sono perfettamente adattabili alle esigenze specifiche di ogni utilizzatore.

La struttura è realizzata in ACCIAIO INOX AISI 304 mediante saldatura a Tig e parti di struttura meccanica costruite in ANTICORODAL 6082T6 con rivestimento anodico protettivo contro la corrosione.

Le catene e gli alveoli di trasporto sono realizzati in ACCIAIO INOX AISI 304 seguendo il profilo del contenitore utilizzato.

Le teste di termosaldatura sono realizzate con rivestimento antiaderente. Tutte le funzioni della termosaldatrice sono gestite da logica programmabile PLC e sulla consolle dei comandi, una tastiera permette le impostazioni della velocità di avanzamento, la regolazione delle temperature, le regolazioni dei tempi di sigillatura, i tempi di pausa tra un ciclo e quello successivo e il tempo di svolgimento del film. Le funzioni ed i comandi della macchina sono personalizzabili su richiesta del cliente.

La termosaldatrice base è composta dal gruppo di disimpilamento, testa termosaldante e scarico in orizzontale su scivolo.

Grazie alla gestione mediante servomotore è possibile predisporre i pannelli di saldatura per due formati, realizzando un cambio formato in tempi rapidi.



OPTIONALS (di implementazione a richiesta)

Le termosaldatrici L40 -L65 in linea sono disponibili con le seguenti implementazioni:

Magazzini di carico contenitori vuoti.

Magazzini di carico prodotti specifici.

Dosatori volumetrici o massicci per prodotti liquidi o semidensi.

Sistemi di posa e/o dosaggio di prodotti specifici.

Fotocellula centraggio tacca colore per film stampati.

Fotocellula controllo fine bobina.

Fotocellula controllo rottura film.

Sistema di dosaggio flussometrico.

Connessione in rete ethernet o modem della macchina per teleassistenza.

Marcatori per data confezionamento e/o scadenza.

Gruppo metti coperchio.

Nastri trasportatori in uscita.

Lavaggio dosatori in CIP

Zone di riempimento protette con cappe sterili.

CARATTERISTICHE TECNICHE

L40 - L40VG - L40FLUX

L65 - L65VG - L65FLUX

Dimensioni max termosaldabile	mm.	325x265	600x265
Altezza max contenitore	mm.	100	100
Potenza elettrica installata	Kw.	8 (12 in base alle funzioni richieste)	8 (12 in base alle funzioni richieste)
Alimentazione	Volt	380-3F+N+T	380-3F+N+T
Produzione	Conf/h.	1800x n° file	1800x n° file
Produzione esecuz.VG	Conf/h .	900 x n° file (in funzione del vuoto richiesto)	900 x n° file (in funzione del vuoto richiesto)
Pompa vuoto	mc/h.	100	160
Aria compressa	Atm.	6 (1200 L/1' circa)	6 (1200 L/1' circa)
Dimensioni standard LxPxA	m.	4x1,5x2,5	4x1,8x2,5
Peso	Kg.	2000	2500

I dati e le caratteristiche non sono impegnativi, ma possono variare in funzione della tipologia dei contenitori e del prodotto in esso contenuto, ma anche dei valori di vuoto e di gas che si vogliono ottenere.

Le versioni Flux adottano un sistema di flussaggio di gas per una maggior durata del prodotto confezionato.

L40 - L65

ALIPACK divisione della: **H.M.S. - HOT MOULD SYSTEM s.r.l.**
Sede Legale e Stabilimento:
Strada Statale 10, n°8 - 15055 Pontecurone (AL) ITALY
Tel. +39 0131.887770 - Fax +39 0131.896118
info@alipack.com www.alipack.com



- **HIGH PRODUCTIVITY**
- **COMPLEX DOSAGE**
- **POSSIBILITY OF TWO DIFFERENT CONTAINER SIZES**

Automatic thermo-sealing in-line machines for high production, suitable for the packing and the sealing of plastic, Alu and laminated paperboard containers for foodstuff by means of thermo-sealing films. Particularly suitable to be used in the gastronomic and the dairy industry and for the packing of ice cream and desserts. These machines have tough construction and they are made of materials suitable to be used in the food industry. They can guarantee a high production capacity and they are perfectly adaptable to the specific requirements of any user. Frame structure made of stainless steel INOX AISI 304 by TIG sealing, and parts of their mechanic structure made of ANTICORODAL 6082 T6 with protective anodic covering against corrosion. The conveyor chains and the cavities are made of stainless steel INOX AISI 304 following the profile of the container used. The sealing heads are made with not adhesive coating. All the thermo-sealing machine functions are managed by PLC programmable logics and on the control console a switchboard enables the definition of the progress speed, the setting of the temperatures, the regulation of the sealing time, the time breaks between a cycle and the following one, the film unwinding time. The machine functions and controls are personalizable on customer's demand. The standard version of the thermo-sealing machine includes destacker unit, sealing head, horizontal outgo on slide. Thanks to the servomotor it is possible to set the sealing panels for two container sizes and to make a quick change of size.

OPTIONALS (to be supplied on demand)

These thermo-sealing in-line machines L40-L65 can be equipped on demand with: Empty containers destacker; Filling units for specific products; Volumetric dosers or massive dosers for liquid or nearly dense products; Filling and dosing systems for specific products; Photocell for the centering of the coloured eye-mark of the printed film; Photocell control at reel end; Photocell control for film tear; Flowmetric dosage system; Ethernet or modem web connection of the machine for remote assistance; Best before date and packing date printers; Lid fitting device; Exit conveyor belt; CIP dosers washing; Filling zones protected by sterile hoods.

- **ELEVADA PRODUCCIÓN**
- **DOSIFICACIÓN COMPLEJA**
- **POSIBILIDAD DE DOBLE FORMATO**

Maquinas termoselladoras en línea para altas producciones, aptas para el llenado y sellado de envases plásticos para alimentos mediante film termosellable. Especialmente validas para ser utilizadas en industrias de gastronomía, industrias querasas y para la producción de helado y postres. De robusta construcción, están fabricadas en material idóneos para el uso en industrias de alimentación. Garantizan una elevada capacidad productiva y son perfectamente adaptables a las exigencias específicas de cada usuario. Estructura realizada en ACERO INOX AISI 304 mediante soldado a Tig, y parte de la estructura mecánica construida en ANTICORODAL 6082T6 con revestimiento anódico protector contra la corrosión. Las cadenas y los alvéolos de transporte están realizados en ACERO INOX AISI 304 adaptados al perfil del envase utilizado. Los cabezales de sellado están fabricados con revestimiento antiadherente. Las funciones e los comandos de la maquina pueden ser personalizadas/os sobre demanda del cliente. Todas las funciones de las termoselladoras están gestionadas por lógica programable PLC, y en la consola de mandos un teclado permite la introducción de la velocidad de avance, la regulación de temperaturas, la regulación del tiempo de sellado, del tiempo de para entre ciclos y del tiempo de avance de film. La termoselladora básica está compuesta de grupo de desapilador, cabezal de sellado y salida del envase en horizontal. Gracias a la gestión mediante servo-motor es posible preparar el panel de sellado para dos formatos, realizando el cambio de formato en tiempo mínimo.

OPCIONAL (fabricado sobre pedido)

Las termoselladoras L40-L65 en línea, están disponibles con los siguientes complementos opcionales: Almacén de carga de envases vacíos; Almacén de carga de producto específico; Dosificador volumétrico o a masa para productos líquidos o semi-densos; Sistemas de dosificación de productos específicos; Fotocélula de centrado para film impreso Marcador para fecha de producción y/o caducidad; Fotocélula de control de final de bobina; Fotocélula de control de rotura del film; Sistema de dosificación fluxométrico; Conexión ethernet o modem de la maquina para teleasistencia; Grupo coloca-tapas; Transporte de salida; Lavado de dosificador en CIP; Zona de llenado protegida en capa estéril.

- **PRODUCTION ÉLEVÉE**
- **DOSAGES COMPLEXES**
- **POSSIBILITÉ DOUBLE FORMAT**

Machines thermosoudeuses automatiques en ligne pour autres productions dédiées au conditionnement et à l'operculage de conteneurs en plastique pour aliments moyennant l'emploi d'un film d'operculage thermosoudant. En particulier dédiées aux industries de gastronomies, fromagères et pour le conditionnement de desserts et glaces. Ligne de structure massive, réalisée avec matériaux appropriés à l'utilisation dans le secteur alimentaire. Elle est capable de garantir une élevée capacité productive et elle est parfaitement adaptable aux exigences spécifiques de chaque consommateur. La structure est réalisée en ACIER INOX AISI 304 moyennant une soudure à Tig et certaines parties de structure mécanique sont construites en ANTICORODAL 6082 T6 avec revêtement anodique protecteur contre la corrosion. Les chaînes et les alvéoles de transport sont réalisés en ACIER INOX AISI 304 en suivant le profil du conteneur utilisé. Les têtes de thermosoudure sont réalisées avec revêtement anti-adhérent. Toutes les fonctions de la thermosoudeuse sont gérées par une logique programmable PLC et sur la console de commande, un clavier permet d'établir la vitesse d'avancement, le réglage de températures, le réglage des temps de soudure, le temps de pause entre deux cycles, le temps de déroulement de l'opercule. Les fonctions et les commandes de la machine peuvent être personnalisées sur demande du client. La thermosoudeuse standard est composée par le groupe de défilage, la tête thermosoudante et par un déchargement en horizontale sur un couloir. Grâce à la gérance avec servomoteur il est possible de prévoir les panneaux de soudure pour deux formats, en réalisant un change de format en temps rapides.

OPTIONS (sur demande)

Les thermosoudeuses L40-L65 en ligne sont disponibles avec les options suivantes: Zone de chargement conteneurs vides (dépilleur); Zone de chargement/remplissage produits spécifiques; Doseurs volumétriques ou massifs pour produits liquides ou semi-denses; Systèmes de pose et/ou dosage de produits spécifiques; Photocellule centrage cran couleur pour opércules imprimées; Photocellule contrôle de fin bobine; Photocellule contrôle rupture du film; Système de dosage fluxométrique; Connexion en réseau ethernet ou modem de la machine pour téléassistance; Marqueurs pour date de conditionnement et/ou DLC; Groupe de pose de couvercle; Convoyeurs en sortie; Lavage doseurs en CIP; Zones de remplissage protégées avec coiffes stériles.

- **HOHE LEISTUNGSFÄHIGKEIT**
- **KOMPLEXE DOSIERUNGEN**
- **MÖGLICHKEIT DES DOPPELFORMATS**

Automatische lineare Maschine, für Massenproduktion, die zur Versiegelung von Verpackungen für Lebensmittel (Kunststoff, Aluminium, Karton) durch verschweißbare Folie geeignet ist. Sie ist besonders geeignet für die Lebensmittelindustrie und für das Abpacken von Speiseeis und Desserts. Von robuster Konstruktion sind diese Maschinen aus Materialien, die für die Lebensmittelindustrie geeignet und zulässig sind. Sie garantieren eine hohe Produktivität und können perfekt den Bedürfnissen jedes Kunden angepasst werden. Der Rahmen besteht aus EDELSTAHL AISI 304 durch TIG-Verschweißung und die Teile der mechanischen Struktur sind aus ANTICORODAL 6082 T6 mit anodischer Schutzverkleidung gegen Korrosion. Die Becherketten sind aus Edelstahl AISI 304 und entsprechen den Grundformaten der Verpackung. Die Siegelköpfe sind antihafbeschichtet. Alle Maschinenfunktionen werden durch eine programmierbare PLC Steuerung kontrolliert. Die Maschine besitzt ein Steuerpult mit Tastatur zur Einstellung der Geschwindigkeit, der Siegeltemperatur, der Siegelzeit, den Versiegelungszyklen und der Laufgeschwindigkeit der Folie. Auf Verlangen des Kunden können Leistungen und Steuerungen der Maschine personalisiert werden. Die Basismaschine besteht aus Entstapler-, Siegel- und Entladestation mit einem waagrecht auslaufendem Förderband. Dank eines Servomotors kann man die Siegelplatten für zwei Formate vorinstallieren und damit einen schnellen Formatwechsel durchführen.

OPTION (auf Verlangen)

Auf Verlangen können diese Maschinen mit verschiedenen Optionen versehen werden: Entstapelung; Station zur Vorbereitung besonderer Füllprodukte; volumetrische oder massive Dosiergeräte für flüssige oder pastöse Produkte; Füllungs- und Dosierungssysteme für besondere Produkte; Photozelle zur Zentrierung der bedruckten Folie; Photozelle zur Kontrolle der Folienende; Photozelle zur Kontrolle des Folienbruchs; Durchflusssystem der Dosierung; Ethernet oder Modem Verbindung der Maschine für Teleservice; Verpackungs- und/oder Haltbarkeitsdatumsbeschriftung; Deckelstation; Auslaufförderband; CIP-Waschsystem für die Dosierungsgeräte; sterile Abzugshaube zum Schutz der Füllstation.

TECHNICAL FEATURES

L40 - L40VG - L40FLUX

L65 - L65VG - L65FLUX

Max thermo-sealing dimensions	mm.	325x265	600x265
Max container height	mm.	100	100
Installed electric power	Kw.	8 (12 according to the functions required)	8(12 according to the functions required)
Power supply	Volt.	380-3F+N+T	380-3F+N+T
Estimated average production	Conf./h.	1800 x rows no.	1800 x rows no
Empty Gas production	Conf./h.	900 x rows no.(depending on the Empty Gas cycle required)	
Vacuum pump	mc/h.	100	160
Compressed air	Atm	6 (approx. 1200L/I')	6 (approx. 1200L/I')
Standard dimensions LxDxH	m.	4x1,5x2,5	4x1,8x2,5
Weight	Kg.	2000	2500

The a.m. information and features are not binding and can vary according to the containers type and to the product that will be packed inside them, but also according to the gas and vacuum values that you will need to obtain. The flux versions adopt a gas flow system for an increased shelf life of the packed product.