

- **HIGH PRODUCTIVITY**
- **TOUGH CONSTRUCTION**
- **GREAT FLEXIBILITY**
- **LID FITTING DEVICE AVAILABLE**

Automatic thermo-sealing in-line machines suitable for the sealing of any kind of containers (made of plastic materials, aluminium, laminated cardboard), by means of suitable thermo sealing film.

The two machines HM40-HM65 differ according to their dimensional maximum thermo-sealing capacities with the possibility of thermo-sealing more containers at the same time, thus considerably increasing their productivity.

Particularly suitable to be used in the dairy and the gastronomic industry, butcheries, cooking centres etc.

This kind of thermo-sealing machine is featured with devices that enable the quick interchange of the container size to be sealed. The structure of the machine is made of stainless steel INOX AISI 304 and the parts of its mechanic structure are made of ANTICORODAL 6082 T6 with protective anodic covering against corrosion.

All the parts are protected by panels made of stainless steel INOX AISI 304 and clear polycarbonate panels that enable the visual control of the production. On the control console a keyboard enables the definition of the speed values of the containers in progress, the setting of the temperatures, the sealing time, the time breaks between a cycle and the following cycle, the film unwinding time and the production monitoring.

These machines are available in the standard only thermo-sealing version and in the VG (Empty Gas) version, by means of which you can vacuum pack and/or in a modified atmosphere. A digital vacuum switch enables the control of the a.m. values.

OPTIONALS (to be supplied on demand)

These thermo-sealing machines can be equipped on demand with size changing devices with one or more sealing areas inscribable with their maximum dimension, printed films centring system, empty containers destacker, volumetric dosers or massive dosers for liquid or nearly dense products, lid fitting device, extended supplying board and exit conveyor belt, best before date or packing date printer, filling and dosing systems for specific products.

- **ALTA PRODUCTIVIDAD**
- **CONSTRUCCIÓN ROBUSTA**
- **GRAN FLEXIBILIDAD**
- **POSIBILIDAD DE MECANISMO DE COLOCACIÓN AUTOMÁTICA DE TAPAS**

Maquinas termoselladoras en línea, aptas para el llenado y sellado de envases de diferente naturaleza (materiales plásticos, aluminio, cartoncillo) y dimensiones mediante film termosellable. Los dos modelos se diferencian por las dimensiones máximas de sellado, con la posibilidad de sellar varios envases simultáneamente aumentando así de forma considerable la productividad.

Especialmente validas para ser utilizadas en industrias de gastronomía, industrias queseras, centros de cocción, industria cárnica, etc.

Esta línea de termoselladoras están realizadas con la característica de permitir un rápido intercambio del envase a sellar. Estructura realizada en ACERO INOX AISI 304 y estructura mecánica construida en ANTICORODAL 6082 T6 con revestimiento anódico protector contra la corrosión.

Todas las partes están protegidas por paneles en ACERO INOX AISI 304 y paneles en Policarbonato transparente para el control visual de la máquina en producción. En la consola de mandos un teclado permite la introducción de la velocidad de avance, la regulación de temperaturas, la regulación del tiempo de sellado, del tiempo de para entre ciclos y del tiempo de avance de film además del control de la producción. Esta línea de máquinas está disponible tanto en la versión de sólo sellado, como en la versión VG (vacío y gas) con la cual se obtiene producción en vacío y/o en atmósfera modificada. Un vacuostato digital permite el control de los valores relativos.

OPCIONAL (fabricado sobre pedido)

Esta línea de máquinas puede solicitarse con Cambio de formato, con una o más zonas de sellado integradas en la dimension maxima, desapilador de envases, dosificador volumétrico o a masa para productos líquidos o semidensos, otros sistemas de llenado o dosificación para productos específicos, fotocélula de centrado para film impreso, marcador de fecha de producción y/o caducidad del producto, grupo coloca-tapas, zona de alimentación prolongada y transporte de salida.

- **PRODUCTION ÉLEVÉE**
- **STRUCTURE MASSIVE**
- **GRANDE FLEXIBILITÉ**
- **POSSIBILITÉ DE METTEUR-COUVERCLE**

Lignes thermosoudeuses automatiques appropriées à l'opercule de conteneurs de différents types et dimensions (matériel en plastique, aluminium, laminé) moyennant l'emploi de films d'opercule compatibles. Les deux modèles HM40-HM65 se distinguent par leur différentes capacités de dimensions maximum de thermosoudeuse avec la possibilité d'operculer au même temps plusieurs conteneurs ce qui augmente de manière considérable la productivité. Appropriée en particulier à l'utilisation dans les fromageries, les industries alimentaires, les lieux de cuisson et boucheries.

Cette ligne de thermosoudeuse a été réalisée de plus pour des changements rapides de format du conteneur à operculer. La plan de travail est réalisé en ACIER INOX AISI 304 et les éléments de structure mécanique sont réalisées en ANTICORODAL 6082 T6 avec revêtement anodique de protection contre la corrosion. Toutes les parties sont protégées par des panneaux en ACIER INOX AISI 304 et des panneaux en poly carbonate pour le contrôle visuel de la machine en production. Sur la console des commandes un clavier permet d'établir les valeurs de vitesse d'avancement des conteneurs, les températures, les temps de soudure, les temps de pause entre deux cycles et le temps de déroulement du film, ainsi que le contrôle de la production. Cette ligne de machines est disponible en version soudeuse uniquement, ou bien en version VG (vacuum) avec laquelle vous pouvez conditionner sous vide et/ou sous atmosphère modifiée, un vacuomètre digital permet le contrôle de ces valeurs.

OPTIONS (sur demande)

Cette ligne de thermosoudeuse peut être équipée sur demande de Formats à une ou plusieurs zones de soudure intégrées dans la dimension maximum, Système de centrage de film imprimé, Dépilage des contenants vides, Doseurs Volumétriques ou Massifs pour produits liquides ou semi-denses, Groupe de pose de couvercles, Plan d'alimentation prolongé et convoyeur en sortie, Marqueur date de conditionnement et/ou DLC et également des systèmes de remplissage ou dosage de produits spécifiques.

- **HOHE LEISTUNGSFÄHIGKEIT**
- **MASSIVER BAU**
- **GROSSE FLEXIBILITÄT**
- **DECKELSTATION MÖGLICH**

Automatische lineare Maschine, die zur Versiegelung von Verpackungen unterschiedlicher Art und Abmessungen (Kunststoff, Aluminium, Karton) durch verschweißbare Folie geeignet ist.

Die zwei Typen HM40 -HM65 unterscheiden sich im Format der zu versiegelnden Verpackungen, mit der Möglichkeit, mehrere Verpackungen gleichzeitig versiegeln zu können. Also hohe Stundenleistung.

Besonders geeignet für Käsereien, Gastronomieunternehmen, Grossküchen, Metzgerei etc. Diese Maschinen sind dadurch gekennzeichnet, dass man sehr schnell das Format der zu siegelnden Verpackungen wechseln kann. Der Rahmen ist aus EDELSTAHL AISI 304 und die Teile der mechanischen Struktur sind aus ANTICORODAL 6082 T6 mit anodischer Schutzverkleidung gegen Korrosion. Alle Teile sind durch Abdeckbleche aus EDELSTAHL AISI 304 und aus Polykarbonat, für die visuelle Kontrolle der produzierenden Maschine, geschützt. Die Maschine besitzt ein Steuerpult mit Tastatur zur Einstellung der Taktgeschwindigkeit, der Siegeltemperatur, der Siegelzeit, den Versiegelungszyklen und der Laufgeschwindigkeit der Folie sowie die Leistungskontrolle. Die Maschine ist in zwei Versionen lieferbar: mit und ohne VG (Vakuum-Gas), mit der man Verpackungen mit Vakuum und /oder Verpackungen in veränderten Atmosphäre (Schutzgas) erhalten kann. Ein digitales Messgerät kontrolliert das Vakuum.

OPTION (auf Verlangen)

Auf Verlangen können diese Maschinen mit verschiedenen Optionen versehen werden: Möglichkeit einer oder mehrerer Verpackungen (innerhalb den maximalen Ausmassen) gleichzeitig zu versiegeln, Zentriersystem für bedruckte Folie, Entstapler der leeren Verpackungen, volumetrische oder massive Dosiergeräte für flüssige oder pastöse Produkte, Deckelstation, verlängerte Ladeoberfläche, Auslaufförderband, Verpackungs- und/oder Haltbarkeitsdatumsbeschriftung, Füllung- und Dosierungssysteme für besondere Produkte.

TECHNICAL FEATURES		HM40-HM40VG	HM65-HM65VG
Max thermo-sealing dimensions	mm.	325x265	575x265
Max container height	mm.	100	100
Installed electric power	Kw.	3 (6 in the VG version)	3 (8 in the VG version)
Power supply	Volt	380-3F+N+T	380-3F+N+T
Estimated average production	Conf./h.	900 x rows no. (600 x rows no. in the VG version theoretical depending on the required cycle)	
Vacuum pump	mc/h.	100 (in the VG version)	160 (in the VG version)
Compressed air	Atm	6 (approx.consumption 450L/l')	6 (approx.consumption 700L/l')
Standard dimensions LxDxH	m.	2,6x1,05x1,7	2,6x1,3x1,7
Weight	Kg.	1000	1200

The a.m. information and features are not binding and can vary according to the containers type and to the product that will be packed inside them, but also according to the gas and vacuum values that you will need to obtain.

HM40 - HM65

- ALTA PRODUZIONE
- GRANDE FLESSIBILITÀ
- ROBUSTA COSTRUZIONE
- POSSIBILITÀ DI METTI-COPERCHIO



Termosaldatrici di produzione automatiche in linea adatte alla sigillatura di contenitori di varia natura e dimensioni, (materiali plastici, alluminio, cartoncino accoppiato), mediante pellicola termosaldante compatibile.

I due modelli HM40-HM65 si differenziano per le diverse capacità massime dimensionali di termosaldatura con la possibilità di termosaldare contemporaneamente più contenitori aumentando così, in modo considerevole, la produttività.

Particolarmente adatta ad essere impiegata in caseifici, gastronomie, centri di cottura, macellerie ecc.

Questa linea di termosaldatrice è stata, inoltre, realizzata con caratteristiche che permettono il rapido intercambio di formato del contenitore da termosaldare. La struttura è realizzata in ACCIAIO INOX AISI 304 e le parti di struttura meccanica sono realizzate in ANTICORODAL 6082 T6 con rivestimento anodico protettivo contro la corrosione.

Tutte le parti sono protette da pannelli in ACCIAIO INOX AISI 304 e pannelli in Policarbonato per il controllo visivo della macchina in produzione. Sulla consolle dei comandi, un pannello operatore permette l'impostazione dei valori di velocità di avanzamento dei contenitori, l'impostazione delle temperature, i tempi di sigillatura, i tempi di pausa tra un ciclo e quello successivo e il tempo di svolgimento del film, nonché il monitoraggio della produzione.

Questa linea di macchine è disponibile sia nella versione base di sola termosaldatura, che nella versione VG (Vuoto Gas) con le quali si ottengono confezioni sotto vuoto e/o in atmosfera modificata, un vacuostato digitale permette il controllo di tali valori.

OPTIONALS (di implementazione a richiesta)

Questa linea di termosaldatrici può essere corredata a richiesta con:

Cambi formati a una o più zone di saldatura inscrivibili nella dimensione massima; Sistema di centratura film stampato; Disimpilamento dei contenitori vuoti; Dosatori Volumetrici o Massicci per prodotti liquidi o semidensi; Gruppo metti coperchio; Piano di alimentazione prolungato e nastro trasportatore in uscita; Marcatore data confezione e/o scadenza, oltre a sistemi di riempimento o dosatura di prodotti specifici.

CARATTERISTICHE TECNICHE		HM40-HM40VG	HM65-HM65VG
Dimensioni max termosaldabile	mm.	325x265	575x265
Altezza max contenitore	mm.	100	100
Potenza elettrica installata	Kw.	3 (6 nella versione VG)	3 (8 nella versione VG)
Alimentazione	Volt	380-3F+N+T	380-3F+N+T
Produzione media prevista	Conf./h.	900 x n° file (600 per n° file nella versione VG teorici in funzione del ciclo richiesto)	
Pompa vuoto	mc/h.	100 (nella versione VG)	160 (nella versione VG)
Aria compressa	Atm	6 (consumo 450L./1'circa)	6 (consumo 700L./1'circa)
Dimensioni standard LxPxA	m.	2,6x1,05x1,7	1,6x1,3x1,7
Peso	Kg.	1000	1200

I dati e le caratteristiche non sono impegnativi, ma possono variare in funzione della tipologia dei contenitori e del prodotto in esso contenuto, ma anche dei valori di vuoto e di gas che si vogliono ottenere.



LINEA HM40 COMPLETA DI
DISIMPILATORE, TESTA TERMOSALDANTE,
PIANO TRASPORTATORE PROLUNGATO
E NASTRO IN USCITA.

